

تشغيل مستودع تسوده السلامة

هل العمليات في مستودعك تتسم بالسلامة قدر الإمكان؟

وفقاً لإحصاءات إدارة الصحة والسلامة (المملكة المتحدة)، يعاني حوالي 28,000 عاملاً في المملكة المتحدة وحدها من إصابات غير مميتة أثناء العمل سنوياً. تمثل حوادث الانزلاق والتعثّر والسقوط 32% من هذه الإصابات، وتمثل الإصابة نتيجة الاصطدام بجسم متحرك أو ساقط ما نسبته 11%. يبلغ متوسط المعدل السنوي للإصابات المميتة في قطاع النقل والتخزين حوالي ضعف متوسط معدل الإصابات المميتة في جميع الصناعات الأخرى.

إن إنشاء بيئة تسودها السلامة والأمن قد يؤدي إلى تقليل مخاطر إصابة الموظفين، بل قد يؤدي أيضاً إلى تقليل تلف البضائع وتأثير ذلك على الربحية. يسלט هذا البيان الموجز الصادر عن تي تي كلوب الضوء على الممارسات الجيدة التي يجب عليك مراعاتها لتقليل مخاطر الحوادث في مستودعاتك.

ما هي المخاطر؟



كيف يمكنك الحد من هذه المخاطر؟

نسلط الضوء في هذا المستند على مجالات الاهتمام الرئيسية والإجراءات الموصى بها لضمان تنفيذ عمليات تتسم بالسلامة في المستودع.

يجب إجراء عمليات تعبئة المنطقة للتعلق بما يلي:

- التعلق والتعليق الصحيح.
- أن الأمتعة من ضمن الحدود المسموح بها.
- الأمتعة الثقيلة المعلقة أو ثقيلتها بشكل مرضي.

يجب إبلاغ الشخص المسؤول عن إدارة الموقع عن جميع الأضرار

يجب الإبلاغ عن جميع الحوادث

يجب إجراء أية تعديلات على العنبر دون:

- التعلق من أكثر من مكان البند لتجنب التضرر.
- كسر العنبر.
- التعلق على نقطة التردد.

ممنوع التسليق على الرفوف أو الأرفف

الرجوع إلى قواعد ممارسات رابطة مصنعي معدات التخزين (SEMA)

إذا كان لديك أي شك، اتصل دائما بالمزود

الموظفون والزوار

- تحديد ممرات المشاة داخل مرافق المستودع وخارجها بوضوح
- التخلص من النقاط/الزوايا العمياء باستخدام المرايا/التكنولوجيا
- تقييد والتحكم باستخدام الأجهزة المحمولة في المناطق التشغيلية
- تنفيذ تصاريح قائمة على تقييم المخاطر للعمل في الأماكن المرتفعة وفي الأماكن المغلقة وللأعمال الساخنة
- تقييد الدخول الى المناطق التي تستخدم فيها آلات متحركة
- تنفيذ إجراءات إغلاق مصادر الطاقة ووضع اللافتات التحذيرية لصيانة الآلات الكهربائية أو المتحركة
- فرض رقابة صارمة على دخول الزوار (بموعد فقط، ودائما بمرافقتهم في الموقع)



مخاطر الحريق

- تنفيذ سياسة عدم التدخين في مستودعك
- التأكد من صيانة محطات الشحن الكهربائية بشكل جيد والتأكد من أن تلك المناطق لا تمثل خطرا قد يسبب الحريق.
- إحاطة جميع مصابيح الإنارة بهيكل معدني لمنع شظايا الزجاج الساخنة الحمراء من السقوط على البضائع في حال تعطل أي مصباح
- تركيب أنظمة كافية للكشف عن الحريق ومكافحة الحريق والمحافظة عليها واختبارها.
- العمل مع خدمات الطوارئ المحلية وتحديد أوقات الاستجابة



المعدات/الممتلكات

- فحص الرافعات الشوكية وصيانتها بانتظام
- حماية الأرفف من الاصطدام بالرافعات الشوكية
- وضع إجراءات صارمة للإبلاغ عن العيوب وإصلاحها
- التأكد من وجود تهوية كافية
- إجراء فحوصات صيانة منتظمة
- التأكد من وجود إنارة كافية
- فحص وصيانة الأسطح لتجنب تسرب المياه أو الغلخ الهيكلية
- تركيب مصدر طاقة إضافي احتياطي مناسب
- تقييم مخاطر الفيضان ووضع خطة استجابة للفيضانات إن لزم (مثل حواجز الفيضانات)



مسائل تشغيلية

- التأكد من تخزين أية بضائع ذات قيمة عالية أو بضائع خطيرة وتثبيتها بشكل صحيح.
- تنفيذ إجراءات اعرف عميلك وفهم المخاطر المتعلقة بالبضائع
- إدارة أي مخزون تم التخلي عنه أو أي مخزون راكد بفعالية
- إدارة مخزون منصات التحميل الخشبية غير المستخدمة
- المحافظة على ممارسات التنظيف الجيد



لمزيد من المعلومات

يرجى التواصل معنا على riskmanagement@ttclub.com
أو زيارة موقعنا الإلكتروني www.ttclub.com

تي تي كلوب
مدار من قبل
توماس ميلر